

**STANDARD MALAYSIAN RUBBER SCHEME (SMR)  
 MANDATORY FROM 1 OCTOBER 1991**

Parameter	SMR CV 60	SMR CV 50	SMR L	SMR 5	SMR GP	SMR 10 CV	SMR 10	SMR 20 CV	SMR 20
Raw Material	Latex	Latex	Latex	Sheet Material	Blend	Field Grade Material	Field Grade Material	Field Grade Material	Field Grade Material
Dirt Content %	0.02	0.02	0.02	0.05	0.08	0.08	0.08	0.16	0.16
Ash Content	0.5	0.5	0.5	0.6	0.75	0.75	0.75	1.0	1.0
Volatile Matter %	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Nitrogen Content %	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Wallace Rapid Plasticity (Po)			35	30			30		30
Plasticity Retention Index (PRI)	60	60	60	60	50	50	50	40	40
Lovibond Colour Ind value Range		6.0 2.0							
Mooney Viscosity ML	60 (+/-5)	50 (+/-5)			65(+7/-5)				

**STANDARD INDONESIAN RUBBER SCHEME (SIR)  
 MANDATORY FROM 1 JANUARY 1989**

QUALITY GRADE	SIR 3 CV 60	SIR 3 CV 50	SIR 3 CV 70	SIR 3 L	SIR 3 WF	SIR 5	SIR 10	SIR 20	TEST METHOD
Raw Material	Latex	Latex	Latex	Latex	Latex	Thin Latex coagulum	Field coagulum	Field coagulum	
Dirt Content %	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	0.10	0.20	ISO 249
Ash Content	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.75	1.0	ISO 247
Volatile Matter %	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	ISO 244
Nitrogen Content %	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	ISO 1656
Initial Wallace Plasticity (Po) min.	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 2007
Plasticity Retention Index (PRI) min.	60	60	60	75	75	70	60	50	ISO 2930
Colour Index Lovibond Scale				6.0					ISO 4660
Mooney Viscosity ML	60 (+/-5)	50 (+/-5)	70 (+/-5)						

Stand: September 04

NK D E SMR SIR Schema

Die vorstehenden Daten sind nach unseren Erfahrungen und den langjährigen Tests und Erfahrungen der Produzenten zusammengestellt. Bei der Vielseitigkeit der Anwendungen kann jedoch keine Gewähr übernommen werden, ebenso dafür, dass sie nicht gegen Schutzrechte Dritter verstoßen. Nachdruck, auch in Teilen, nur mit unserer Zustimmung