

Produktinformation GIVUL MR

GIVUL MR ist ein **vorvulkanisiertes Naturlatex-Konzentrat** mit mittlerem Modul und Ammoniak stabilisiert.

GIVUL MR wird eingesetzt bei der Herstellung von Tauchartikeln (Handschuhe, Katheter, Kondome, Ballons etc.), für Abformungen, als Bindemittel und Textilbeschichtung.

GIVUL MR zeichnet sich durch hohe Transparenz und helle Filme aus.

Typische Daten

TSC (Total Solid Content),	%	60.5 ± 0.5
Alkalität,	%	0.60 min.
Mechanische Stabilität (bei 55% TSC),	sec.	900 min.
Brookfield Viscosity (2/60 at 26±2 °C),	cps	120 max.
pH		10.50 ± 0.5

Typische Eigenschaften

(getestet an Filmen von Untersuchungs-Handschuhen, Filmstärke 0,12 – 0,15 mm)

Ungealterte Filme (ASTM D412:1992)

Modul, 700 % Dehnung,	MPa	11 – 14
Zugfestigkeit,	MPa	25 – 29
Bruchdehnung,	%	800 – 1050

Gealterte Filme (22 Std. bei 100 °C, ASTM D573:1998)

Modul, 700 % Dehnung,	MPa	8 min.
Zugfestigkeit,	MPa	19 min.
Bruchdehnung,	%	800 min.

Verpackung

In Einweg-Spundloch Stahlfässern mit 205 kg netto. Auf Wunsch sind auch 200 kg Spannringfässer, 205 kg PE – Spundlochfässer, Kleingebinde oder Tanklieferungen möglich.

Lagerung

Das Latexkonzentrat sollte normalerweise nicht länger als 12 Monate gelagert werden.

Die Lager- und Transporttemperatur sollte zwischen + 5 und + 35 ° C liegen. *GIVUL* ist frostempfindlich und sollte Temperaturen unter 5 °C nicht ausgesetzt werden.

Gebinde sind geschlossen zu halten. Aufrahmen kann durch Rühren beseitigt werden. Latex sollte vor Verbrauch grundsätzlich gesiebt werden.

Bemerkungen

Weitere Informationen können Sie dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen oder sprechen Sie unseren technischen Service an.