

## Produktinformation GIVUL LHM

**GIVUL LHM** ist ein **vorvulkanisiertes Naturlatex-Konzentrat** mit hohem Modul und niedrigem Ammoniakgehalt.

**GIVUL LHM** wird eingesetzt bei der Herstellung von Tauchartikeln ( Handschuhe, Katheter, Kondome, Ballons etc. ), für Abformungen, als Bindemittel und Textilbeschichtung.

**GIVUL LHM** zeichnet sich durch hohe Transparenz und helle, stramme Filme aus.

### Typische Daten

TSC ( Total Solid Content ),	%	60.5 ± 0.5
Alkalität,	%	0.30 min.
Mechanische Stabilität ( bei 55% TSC ),	sec.	900 min.
Brookfield Viscosity ( 2/60 at 26±2 °C),	cps	120 max.
pH		10.50 ± 0.5

### Typische Eigenschaften

( getestet an Filmen von Untersuchungs-Handschuhen, Filmstärke 0,12 – 0,15 mm )

#### **Ungealterte Filme ( ASTM D412:1992)**

Modul, 700 % Dehnung,	MPa	13 – 16
Zugfestigkeit,	MPa	25 – 29
Bruchdehnung,	%	750 – 900

#### **Gealterte Filme ( 22 Std. bei 100 °C, ASTM D573:1998)**

Modul, 700 % Dehnung,	MPa	9 min.
Zugfestigkeit,	MPa	20 min.
Bruchdehnung,	%	800 min.

### **Verpackung**

In Einweg-Spundloch Stahlfässern mit 205 kg netto. Auf Wunsch sind auch 200 kg Spannringfässer, 205 kg PE – Spundlochfässer, Kleingebinde oder Tanklieferungen möglich.

### **Lagerung**

Das Latexkonzentrat sollte normalerweise nicht länger als 12 Monate gelagert werden.

Die Lager- und Transporttemperatur sollte zwischen + 5 und + 35 ° C liegen. *GIVUL* ist frostempfindlich und sollte Temperaturen unter 5 °C nicht ausgesetzt werden.

Gebinde sind geschlossen zu halten. Aufrahmen kann durch Rühren beseitigt werden. Latex sollte vor Verbrauch grundsätzlich gesiebt werden.

### **Bemerkungen**

Weitere Informationen können Sie dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen oder sprechen Sie unseren technischen Service an.