

## Produktinformation **GICOM MBR**

**GICOM MBR** ist ein **vorvulkanisiertes Naturlatex-Konzentrat** mit mittlerem Modul und mit Ammoniak stabilisiert.

**GICOM MBR** wird eingesetzt für Abformungen, als Bindemittel und Textilbeschichtung, für Tauchartikel ( Spielzeuge, Handschuhe, etc. ).

**GICOM MBR** zeichnet sich durch helle Filme, gute Alterungseigenschaften und hohes Bindevermögen aus.

### Typische Daten

TSC ( Total Solid Content ),	%	58,0 ± 0.5
Alkalität,	%	0,60 min.
Mechanische Stabilität ( bei 55% TSC ),	sec.	900 min.
Brookfield Viscosity ( 2/60 at 26±2 °C),	cps	1200 – 1500
pH		10,50 ± 0.5

### Typische Eigenschaften

( getestet an Filmen von Untersuchungs-Handschuhen, Filmstärke 0,12 – 0,15 mm )

#### **Ungealterte Filme ( ASTM D412:1992)**

Modul, 700 % Dehnung, MPa	11 – 15
Zugfestigkeit, MPa	24 – 29
Bruchdehnung, %	800 – 950

#### **Gealterte Filme ( 22 Std. bei 100 °C, ASTM D573:1998)**

Modul, 700 % Dehnung, MPa	8 min.
Zugfestigkeit, MPa	19 min.
Bruchdehnung, %	800 min.

### **Verpackung**

In Einweg-Stahl-Spannringfässern mit 200 kg netto. Auf Wunsch sind Kleingebinde, auch eingefärbt, möglich.

### **Lagerung**

Das Latexkonzentrat sollte normalerweise nicht länger als 12 Monate gelagert werden. Die Lager- und Transporttemperatur sollte zwischen + 5 und + 35 ° C liegen. GICOM ist frostempfindlich und sollte Temperaturen unter 5 °C nicht ausgesetzt werden. Gebinde sind geschlossen zu halten. Aufrahmen kann durch Rühren beseitigt werden.

### **Bemerkungen**

Weitere Informationen können Sie dem Sicherheitsdatenblatt und den Anwendungshinweisen entnehmen oder sprechen Sie unseren technischen Service an.