

Verarbeitungshinweise **GIVUL** Vorvulkanisierter Naturlatex

1/3

für Anwendungsbereiche: Archäologie, Kunst, Hobby & Freizeit,
Gussformen und Abformungen
Spielzeuge, Ballons, Larpwaffen, Karnevalsmasken,
Gummikleidung, Sex – Artikel,
technische Gummiartikel,
Textilkaschierung und – Gummierung,
Granulat- und Faserbindung

Die **GIVUL** - Typen sind eine Gruppe von **vorvulkanisierten Naturlatex-Konzentraten**, verfügbar mit niedrigem oder hohem Ammoniakgehalt, sehr guter Stabilität und besonders hoher Reinheit, die nach dem einfachen austrocknen klare, hell – honigfarbene Filme mit sehr guten gummitechnischen Eigenschaften bilden.

GIVUL MR, HR, LR und **LA** sind speziell ausgelegt auf die Herstellung von elastischen Formen und Abformung aller Arten von Modellen aus Metall, Glas, Holz, Kunststoff, Keramik, Stein, Ton, Gips etc.

GIVUL kann auf einfache Weise im Streichverfahren und Tauchen, durch Sprühen mit Druckluftförderung oder im Kaltgussverfahren verarbeitet werden.

GIVUL – technische Eigenschaften: **LR** = niedriger Modul, weiche Filme, hoher Ammoniakgehalt
MR = mittlerer Modul, normale Filme, hoher Ammoniakgehalt
HR = hoher Modul, stramme Filme, hoher Ammoniakgehalt
LA = mittlerer Modul, geringer Ammoniakgehalt

GIVUL Anwendungshinweise für

Abformung:

Fixieren Sie das Modell auf einer geschlossenenporigen Unterlegplatte (Glas, Keramik, Kunststoff).
Rühren Sie **GIVUL** auf und streichen Sie das Modell gleichmäßig in einem Zuge mit einem Pinsel mit einem dünnen Film ein. Formen Sie dabei zusätzlich einen ca. 4 cm breiten Rand auf der Unterlegplatte.

Trocknen Sie den **GIVUL** Film jeweils bis zur Transparenz durch, bevor Sie weitere Aufträge vornehmen, um eine Filmstärke von 1 – 3 mm zu erreichen. Nach dem letzten Auftrag sollte die Form ca. 24 Std. ruhen.

Talkumieren Sie den Film vor der Entformung, um Verklebung zu vermeiden.

Reinigen Sie den Pinsel nach jedem Gebrauch mit warmen Wasser und Seife.

Beachten Sie: Messing/Kupfer - Modelle müssen mit Schellack oder einem Acryllack geschützt werden. Ton/Gips/ Holz – Modelle sollten mit z.B. Wachs geschützt werden, bevor **GIVUL** aufgetragen wird.

Einmal getrockneter **GIVUL** kann aus Textilien etc. nicht mehr entfernt werden.
Verunreinigungen mit **GIVUL** müssen sofort mit warmen Wasser und Seife ausgewaschen werden.

Die Gummiform ist jetzt als Negativ – Gießform für die Duplizierung Ihres Modells bereit. Sie können zum Kaltgießen Gips, Zellulose – Füllstoff oder andere handelsübliche Gießmassen verwenden. Sie können Sie auch mit **GIVUL** unter Verwendung eines Trennmittels wie Seife oder Talkum weiter duplizieren !

Kaltguss

Grundsätzlich gelten die vorgenannten Hinweise.

Füllen Sie die Hohlform aus saugendem Material wie z.B. Gips mit GIVUL und lassen Sie den Film für ca. 30 Min. anziehen. Giessen Sie den Überschüssigen GIVUL ab (kann weiter verwendet werden) und lassen Sie den Film in der Form trocknen.

Mehrfaches Giessen bringt nur noch geringeren Zugewinn bei der Schichtstärke, da der Saugeffekt der Gipsform schon durch den ersten Guss blockiert ist.

Tauchen

Ein spezielles Merkblatt ist in Vorbereitung.

Textil,

Granulat- / Faserbindung

Ein spezielles Merkblatt ist in Vorbereitung.

Verklebungen

GIVUL ist unpolar und ergibt keine Verklebung mit polaren Materialien wie PE, LDPE, PVA, und bei glatten Oberflächen wie Glas, Metall, Keramik etc. Bei offenporigen Oberflächen und Faserstrukturen wie Papieren und Fasermaterialien / Textilien ist GIVUL zur elastischen Verklebung geeignet.

Allgemeine Hinweise:

Verdickung:

Geeignet sind angepasste Methylzellulose, Metmetacrylate, Depolymerisierter Latex, die ein geringeres Abfließen des Latex und Tropfenbildung beim Tauchen bewirken.

Füllstoffe:

Geeignet sind pH neutrale/ leicht alkalische Dispersionen von Zinkoxid, Kreide, Titandioxid etc., die gleichzeitig den Film weißlich einfärben. Auch organische Füllstoffe wie Textilflocken, Korkgranulat etc. können eingearbeitet werden. Füllstoffe reduzieren den Materialeinsatz von GIVUL, aber auch die gummitecnischen Eigenschaften der Filme. Der Bereich reicht von leicht gefüllten flexiblen Filmen bis zu hoch gefüllten Massen mit gerade noch vorhandener Restflexibilität.

Farbpigmente:

Geeignet sind pH neutrale/ leicht alkalische Dispersionen von Mineralpigmenten

Trennmittel:

Geeignet sind pH neutrale/ leicht alkalische Seifen, Talkum, Kreide, organische Puder

Koagulanten:

Geeignet sind Kalziumnitratlösungen, die auf die Formen aufgetragen und getrocknet eine mehr spontane Koagulation und größere Schichtstärken bewirken

Oberflächen- behandlung:

Pudern/Talkumieren, Silikonisieren, Chlorieren
Beflockung mit Textilfasern

Trocknung:

Bei Raumtemperatur oder beschleunigt mit Wärmeeinwirkung mit Umluft bis max. 80 ° C. Überheizung bedeutet Wärmealterung und Reduzierung der gummitecnischen Eigenschaften des Gummifilmes.

Sicherheitshinweise:

Tragen Sie während der Verarbeitung von GIVUL eine Schutzbrille. Halten Sie den Behälter bei Nichtgebrauch immer geschlossen. Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt, einatmen von Dämpfen (bitte für gute Lüftung sorgen) und Verschlucken.

Halten Sie GIVUL außerhalb der Reichweite von Kindern !

Erste Hilfe:

Verschlucken: Auf jeden Fall vermeiden. Falls doch vorgekommen, kein Erbrechen herbeiführen. Sofort Arzt aufsuchen.
Augen: Im Fall von Augenkontakt sofort Augen mit viel fließendem Wasser ca. 15 Minuten auswaschen und Arzt aufsuchen.
Haut: Sofort mit Seife abwaschen und mit viel Wasser abspülen. Keine Lösungsmittel oder Alkohol zum Reinigen verwenden.
Einatmen: Gehen Sie an die frische Luft. Bei Atemproblemen den Arzt aufsuchen.

GIVUL enthält vorvulkanisierten Naturlatex, Wasser und Ammoniak.
Für weitere Informationen nehmen Sie im Notfall Kontakt mit einer Giftzentrale auf.
Siehe auch unser Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung:

In Einweggebinden: in 200 kg - Spannringfässern, in 205 kg Spundlochfässern,
Auf Sonderwunsch auch Kleingebinde.
Im Tankcontainer mit 20 tons

Lagerung:

Das Latexkonzentrat sollte normalerweise nicht länger als 12 Monate gelagert werden.
Die Lager- und Transporttemperatur sollte zwischen + 5 und + 35 ° C liegen.
GIVUL ist frostempfindlich und sollte Temperaturen unter 5 °C nicht ausgesetzt werden.
Gebinde sind geschlossen zu halten. Aufrahmen kann durch langsames rühren beseitigt werden.

Bemerkung:

Diese allgemeinen Anwendungshinweise gelten sinngemäß auch für alle GICOM – Typen.
Bei der Vielfalt der Anwendungen können die hier gegebenen Hinweise nicht vollständig sein.
Bitte sprechen Sie uns bei Fragen direkt an. Ein technischer Beratungsservice steht zu Verfügung.